

欣旺达电子股份有限公司第六分公司废弃物排放减量目标

欣旺达电子股份有限公司第六分公司（以下简称第六分公司）严格遵守环境相关法律法规，设有完善的环境管理体系及制度，致力全面完成节能减排，使公司生产经营对环境的影响降至最低。为确保本公司的合规运营及各项环境管理工作的落实，由总经理担任公司安全管理委员会主席，监督集团环境管理工作及绩效表现，负责推动落实具体的环境管理措施。

一、为了减少生产废弃物的排放，公司从以下几个方面对行优化部署：

1、优化研发工艺，减少废弃物产生量

手动及半自动作业方式逐步替换为自动作业。对研发工程师自行采购样品予以控制。优化研发实验室的清洗工艺，减少以废液及沾染废液的介质为主的车间废弃物产生量。

2、全流程管控，避免资源浪费

第六分公司提倡“从供应商到客户需求”的全过程管理，采购人员、生产计划人员、产线负责人、营销人员全流程参与采购计划，前端及末端人员及时沟通，从而精准制定物料计划，减少因采购余量过大造成的资源浪费。

3、废弃物资源化利用

研发和生产过程中无法避免的废弃物，优先寻求供应商的回收二次利用。第六分公司与派尔森环保科技有限公司在内的多家公司达成合作，涉及废旧电池回收、电芯正负极材料回收、电池正负极片回收以及危废处置。

4、倡导电子办公

鼓励员工使用电子办公，推行文件资料电子化，努力提倡无纸化办公，尽可能减少纸张的使用量。要求员工重复利用纸张，对单面用过的纸张，除必须作为资料保存的公司机密文件外，其他必须回收进行双面使用。

5、加强管理

加强管理，规范操作，避免液、气存放、运输过程中因管理不善及操作不当而产生跑气、冒水、滴液、漏液的现象。加强对设备、设施的维护和保养，使其都处于正常的工作状态，使废气、废液的排放处于控制状态，消除人为因素造成的噪声源。

二、欣旺达电子股份有限公司第六分公司 2022 年废弃物减量目标：

1、危险废弃物较上一年减少 6%

实行原辅料→危废产废岗位→危废收集→危废转运全流程管控。

对各环节强化环保型原辅料替代、危废精准识别、工艺优化、废弃物分类收集以及转运联单制。

2、一般废弃物较上一年减少 5%

相比危险废弃物，一般废弃物回收利用的条件更低，更加容易获取利润。第六分公司一般废弃物经过严格筛选、分类、回收处理后大多可以成为再生产品，大大减少了资源的消耗，同时减少了垃圾的产生量，减轻了城市垃圾填埋的压力。

3、水污染物较上一学年度减少 5%

第六分公司未涉及工业污水的排放，水体污染物来源主要为员工生活用水、清洁废水、食堂经营生产用水，其污染物总量较为固定。公司行政、安全中心每月对隔油池及化粪池进行例行检查并及时通知清运，避免因隔油池、化粪池堵塞造成油污及大颗粒悬浮物的直排。

4、大气污染物较上一年减少 5%

第六分公司大气污染物主要为 VOCs 即焊锡烟尘，VOCs 年排放量低于 0.3t，不属于深圳市 VOCs 排放重点单位 ($\geq 10t$)。在原辅料源头端，公司逐步以毒性、有机成分低的水基型原辅料进行替代，以降低 VOCs 的总产生量。末端治理上，公司严格按照环评文件及地方生态环境局要求，定期委托第三方入场检测并出具三废检测报告。此外，公司安全中心环保负责人每月对楼顶废气处理装置自行检测排放浓度，每季度对各车间外围 VOCs 无组织排放浓度进行定点监测，在确保第三方检测报告的有效性同时，能及时掌握废气处理装置的处理效率并进行饱和活性炭更换。